

Schnittdaten für CoroMill® 419

Metrische Werte

Bestellnummer	ISO P			ISO K			ISO M			ISO S			ISO H		
	f_z mm/z			f_z mm/z			f_z mm/z			f_z mm/z			f_z mm/z		
	Min.	Empfehl.	Max.	Min.	Empfehl.	Max.	Min.	Empfehl.	Max.	Min.	Empfehl.	Max.	Min.	Empfehl.	Max.
419R-1405E-MM	0.35	0.80	1.50	0.35	0.80	1.50	0.35	0.70	1.20	0.35	0.50	0.80	0.35	0.50	0.80
419R-1405M-PM	0.40	0.80	1.80	0.40	1.00	2.00	0.40	0.70	1.20	0.35	0.50	0.80			
419R-1405M-PH	0.45	1.00	2.00	0.45	1.00	2.00							0.40	0.60	1.00
419N-1405E-SM	0.40	0.80	1.80	0.40	1.00	2.00	0.40	0.70	1.20	0.35	0.50	0.80	0.35	0.50	0.80
419N-1405M-KH	0.50	1.00	2.00	0.50	1.00	2.00									

Zoll-Werte

Bestellnummer	ISO P			ISO K			ISO M			ISO S			ISO H		
	f_z Zoll/z			f_z Zoll/z			f_z Zoll/z			f_z Zoll/z			f_z Zoll/z		
	Min.	Empfehl.	Max.	Min.	Empfehl.	Max.	Min.	Empfehl.	Max.	Min.	Empfehl.	Max.	Min.	Empfehl.	Max.
419R-1405E-MM	.014	.031	.059	.014	.031	.059	.014	.028	.047	.014	.020	.031	.014	.020	.031
419R-1405M-PM	.016	.031	.071	.016	.039	.079	.016	.028	.047	.014	.020	.031			
419R-1405M-PH	.018	.039	.079	.018	.039	.079							.016	.024	.039
419N-1405E-SM	.016	.031	.071	.016	.039	.079	.016	.028	.047	.014	.020	.031	.014	.020	.031
419N-1405M-KH	.020	.039	.079	0.02	.039	.079									